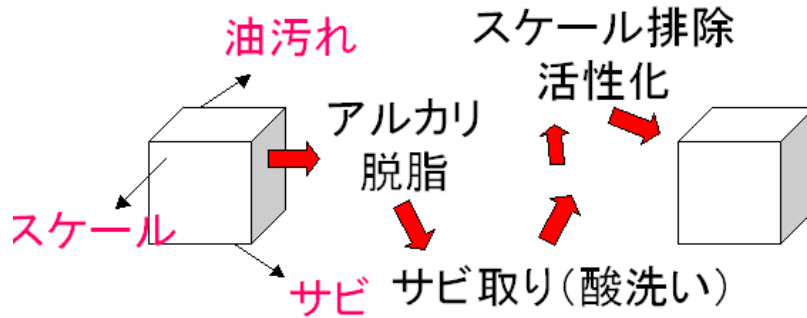


2011年12月号 No.69

アンケートのご協力有難う御座います。その中でめっき工程が知りたいと言う声が多かったので、今回はめっき工程についてまとめました。

■ めっき加工前の処理

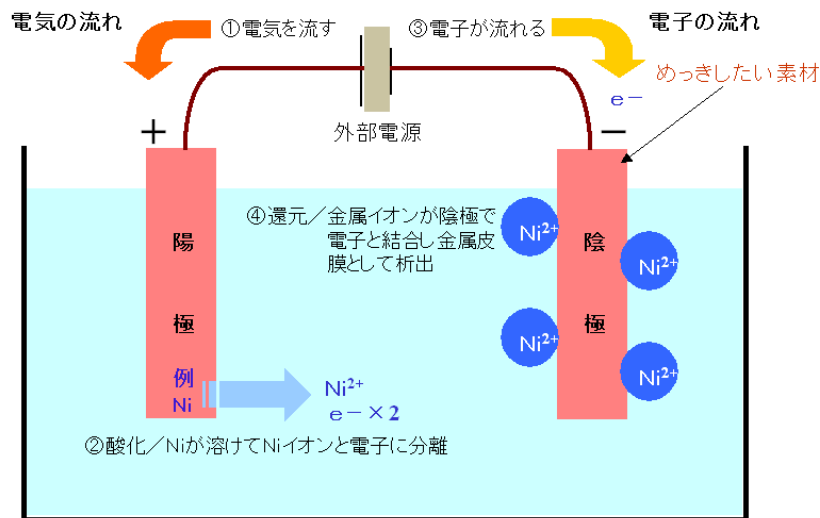
めっきをつける前には、品物の表面を綺麗にする事が重要です。その様な処理を『前処理』と言います。



■ めっきの付き方

電気めっき  
(基本原理)

電気エネルギーで溶けた(酸化)陽極が金属イオンと電子に分離し、陰極界面で、金属イオンが再び電子を受け取って金属皮膜を析出



めっきを付けたら純水乾燥を行い、仕様によってはクリアー塗装を施します。めっき液の管理、電気量条件などが崩れると不具合の原因となります。またどうしても電気量のバラツキが生じますので、低電流部分と高電流部分ではめっき膜厚のバラツキが生じてしまう事も、電気めっきの特徴です。電気特性を考え、液管理をしっかり行う事で、高品質なめっきを施す事ができるのです。

私たちは日々、管理とめっき条件を考え品質向上に努めております。

【連絡先】

第一工場営業部	: 中山・笹島	TEL : 03-3696-1981	FAX : 03-3696-4511
F P 部	: 国井・吉田	TEL : 同上	FAX : 03-3696-1973
技術部	: 井坂	TEL : 同上	FAX : 03-3692-9178
ヒキフネ技研	: 目良	TEL : 03-3695-5787	FAX : 03-3692-6152
HP アドレス	: <a href="http://www.hikifune.com">http://www.hikifune.com</a>		