

# 製品設計とめっき膜厚

## 「寸法公差」と「めっき厚み」

めっきを施す製品の設計及び素材の加工ではめっき膜厚を考慮する必要があります。

よく「素材が図面寸法で仕上がっている為にめっきは寸法交差の範囲で施す」というケースがありますが、この場合はめっき膜厚の管理もシビアになりますし、膜厚も制限されてしまい外観や耐食性といった製品に対する品質要求を満足出来ない可能性があります。

本来、寸法公差とは加工の誤差等に対する許容範囲であり「めっき厚み」ではありません。

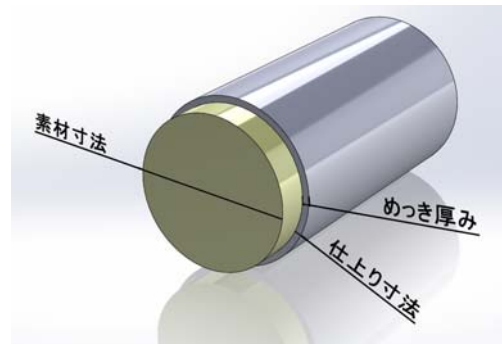
めっきを施す製品には「めっき厚み」が必要となります。

ですから基本的に被めっき用素材は仕上がり狙い寸法より「めっき厚み」を差し引いた寸法に仕上がっている必要があります。

ただし例外のケースもあります。例えばマイナスゼロ公差の製品で「めっき厚み」をそのまま差し引いてしまうと、めっき厚みの振れにより仕上がり寸法がマイナスしてしまう事が考えられます。このような事から製品ごとに品質要求に対し必要とされるめっき厚みを設定し、これを考慮した素材寸法を決定する必要があります。

製品の外観や耐食性等の品質要求を満足させる  
為にも製品設計や加工寸法設定の際は是非事前  
にご相談下さい。

より良い製品を造るご協力をさせて頂きたいと  
考えております。



### 【お知らせ】

2017年6月号より、一部のお客様へは電子メールでのご案内とさせて頂きたいと考えております。

お客様より電子メールの方が保存や回覧がやりやすいという声が多く、ご希望に沿った情報展開をさせて頂き、一人でも多くのお客様にご覧いただける様にする考えです。

恐れ入りますが、受信窓口のアドレスを以下のアドレスまでご連絡頂きたく、お願い申し上げます。

メール送信切り替え担当

営業部 営業課 榎本 連絡先アドレス： enomoto@hikifune.com

### 【連絡先】

営業部	： 渡辺・澤田・荒井	Tel : 03-3696-1981	Fax : 03-3696-4511
F P 部	： 吉田	Tel : 03-3696-1981	Fax : 03-3696-1973
技術部	： 小林	Tel : 03-3696-1981	Fax : 03-3696-9178
ヒキフネ技研	： 笹島	Tel : 03-3695-5787	Fax : 03-3692-6152

HP アドレス : <http://www.hikifune.com>